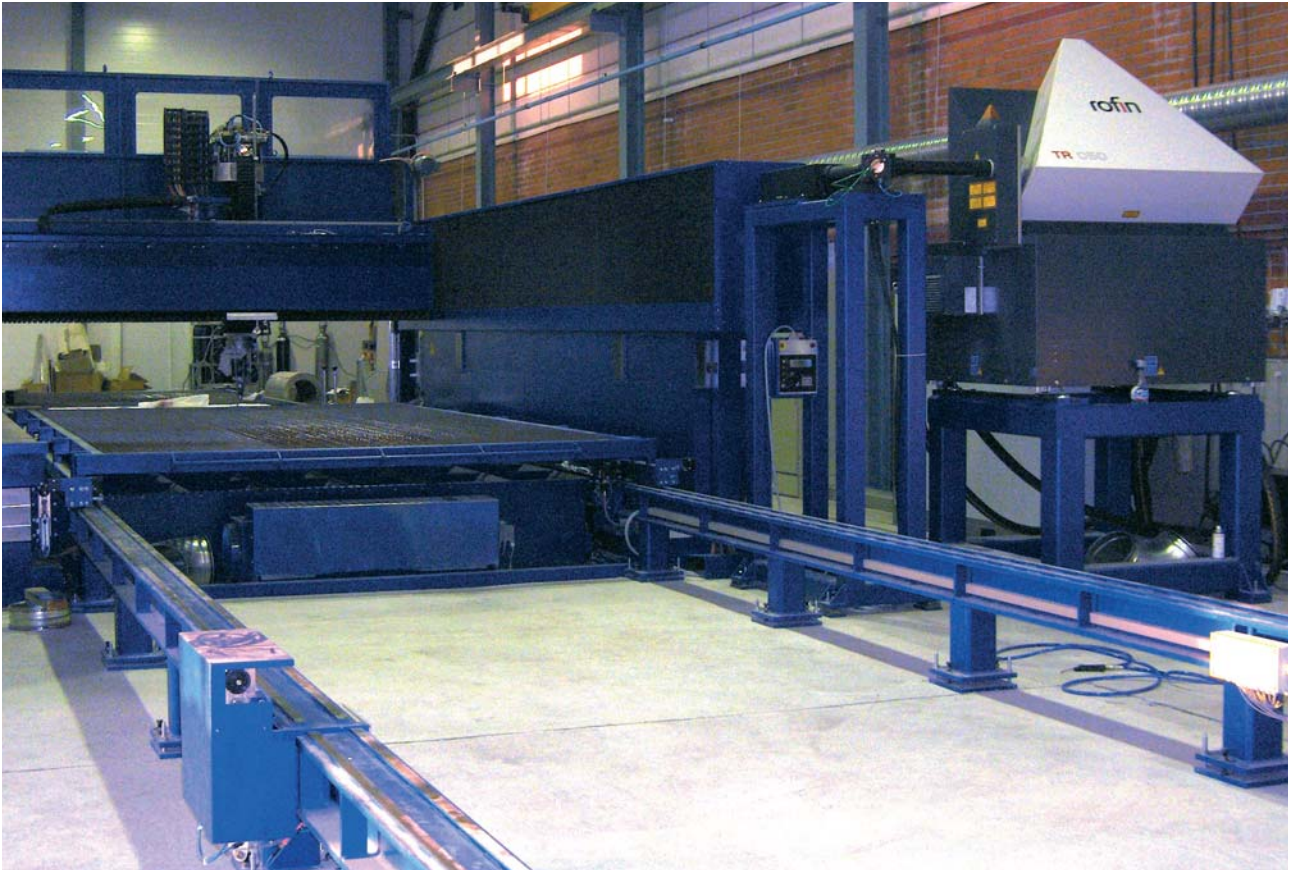


3D-laserhitsaus



Schuler - laserhitsauskone

- Työala 3 x 6 x 0,6 m, jatkopöydällä hitsattavan kappaleen max pituus 12 m
- Teho 5 kW
- Tunkeuma päittäisliitoksissa 6-8 mm materiaalista riippuen
- Optinen railonseuranta (piena-, nurkka- ja päittäisliitos)

Laserhitsaus on luonnollinen jatke laserleikattujen kappaleiden liittämiseen. Laserhitsauksessa lämmöntuonti on pientä muihin hitsausmenetelmiin verrattuna ja täten konstruktion muodonmuutoksia ei esiinny. Tämä hitsausmenetelmä mahdollistaa eri materiaalien ja eri paksuisten materiaalien yhteen liittämisen. Laserhitsauksella saavutetaan suuri tuotantonopeus sarjatuotteisessa valmistuksessa.

Tyypillisiä laserhitsattavia kohteita ovat:

- auto- ja laivanrakennusteollisuus
- kuljetusvälineiteollisuus
- kennorakenteiden hitsaus

