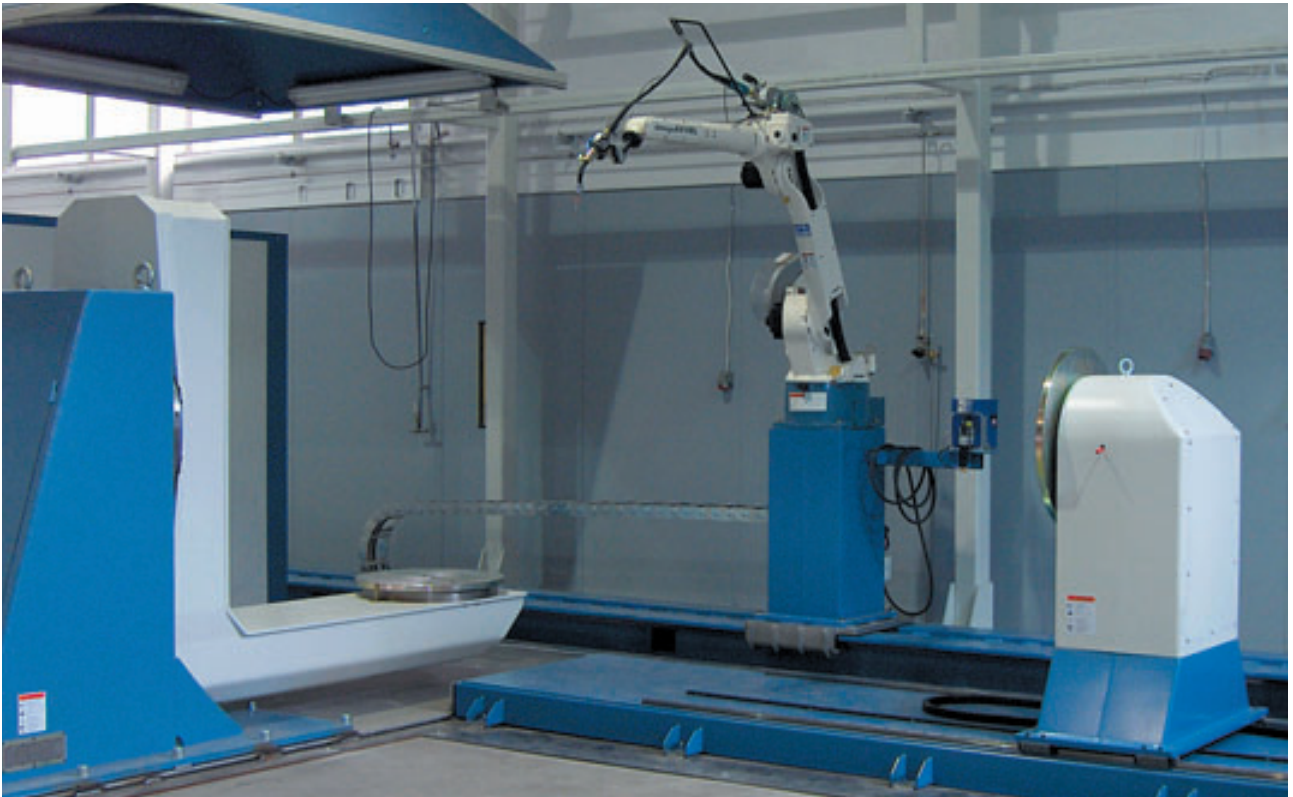


Robottihitsausasema



Robottihitsausaseman ansiosta tuotantomme tehokkuus, laatu ja toistettavuus paranevat. Asema soveltuu hyvin laserleikatuille tarkoille kappaleille ja on siten luonteva jatko leikkauspalveluillemme.

OTC AX-MV6L

- Suunniteltu hitsaukseen
- 6 Servoakselia
- Toistotarkkuus 0.1mm
- Ulottuvuus $r=2010\text{mm}$

Hitsausvarustus

- Digitaalinen pulssi-invertterihitsauskone
- Railon Haku ja Seuranta
- Rakenneteräs- ja alumiinivarustus

L-Pöydät 2kpl

- Käsittelykyky 1000 Kg
- Max Kappaleen halkaisija 2500mm
- 2 Servoakselia/pöytä
- Kallistuskulma ± 180

L-Pöydän tukilaippa

- Käsittelykyky 1000 Kg
- Käyttää L-Pöydän Servoa
- Säädettävä jänneväli 2500-6500mm

Ohjelmointi

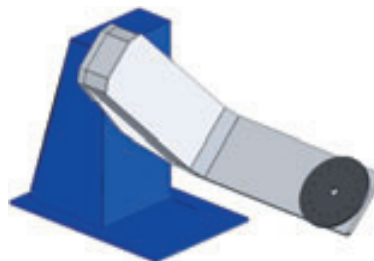
- Etäohjelmointi Ultra-Arc Ohjelmistolla
- Jigien suunnitteluun käytämme SolidWorks CAD-ohjelmaa



Hitsauksen aikana robotti seuraa hitsausrailoa vaikka sen alkuperäinen paikka muuttuisi.



Robotti tunnustelee polttimella kappaletta eri suunnilta ja korjaa ohjelman kohdalleen.



L-pöytä



L-pöydän tukilaippa